

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ



ΣΧΟΛΗ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 20.1

ΤΜΗΜΑ

ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ

Διεύθ: Θέση Σέχι – Πρώην 4ο Πεδίο Βολής, 22100, Τρίπολη

22100 Τρίπολη

Τηλ: 2710-230128-23

Fax: 2710-230139

e-mail: det@uop.gr

<http://det.uop.gr>

Περιεχόμενα

| | |
|---------------------------------|---|
| Πρόγραμμα Προπτυχιακών Σπουδών | 3 |
| Κανονισμός Προπτυχιακών Σπουδών | 5 |

Πρόγραμμα Προπτυχιακών Σπουδών

Η απόκτηση του πτυχίου απαιτεί την επιτυχή ολοκλήρωση συνολικά σαράντα δύο (42) μαθημάτων. Περιλαμβάνονται τριάντα (30) μαθήματα Υποχρεωτικά (Υ) και Υποχρεωτικά Επιλογής (ΥΕ), έξι (6) κύριας κατεύθυνσης (major), τρία (3) δευτερεύουσας κατεύθυνσης (minor), και τρία (3) Επιλογής.

Στον ακόλουθο πίνακα απεικονίζονται οι υποχρεώσεις του προγράμματος σπουδών ανά εξάμηνο:

| Εξάμηνα | Μαθήματα |
|---------|--|
| 1 | 6 βασικά Υ και ΥΕ |
| 2 | 6 βασικά Υ και ΥΕ |
| 3 | 5 βασικά Υ και ΥΕ |
| 4 | 5 βασικά Υ και ΥΕ |
| 5 | 5 βασικά Υποχρεωτικά |
| 6 | 3 Υποχρεωτικά |
| 7 | 6 κύριας κατεύθυνσης (MAJOR) |
| 8 | 3 δευτερεύουσας κατεύθυνσης (MINOR) 3 επιλογής (OPTIONAL) |

Ένας φοιτητής θεωρείται ότι έχει εξεταστεί με επιτυχία σε ένα μάθημα εφ' όσον η βαθμολογία του σύμφωνα με τις προϋποθέσεις που αναφέρονται στην περιγραφή του μαθήματος και ορίζονται από το διδάσκοντα είναι τουλάχιστον 5 (σε κλίμακα 0-10).

Κατηγορίες μαθημάτων

Οι κατηγορίες των μαθημάτων τα οποία προσφέρονται από το τμήμα είναι οι ακόλουθες:

Υποχρεωτικά μαθήματα

Το πρόγραμμα σπουδών περιλαμβάνει τριάντα (30) Υ και ΥΕ μαθήματα κορμού, τα οποία εισάγουν τους φοιτητές στις ουσιώδεις έννοιες της Διοικητικής Επιστήμης, των Οικονομικών και των Πληροφοριακών Τεχνολογιών. Αυτό συνεπάγεται ότι κατά τα πρώτα πέντε (5) εξάμηνα διδάσκονται μόνο Υ και ΥΕ μαθήματα (συνολικά 27 μαθήματα), ενώ τρία (3) επιπλέον Υ μαθήματα διδάσκονται στο 6ο, 7ο και 8ο εξάμηνο αντίστοιχα.

Μαθήματα κατεύθυνσης και ελεύθερης επιλογής

Τα μαθήματα κατεύθυνσης και επιλογής ορίζουν το πρόγραμμα σπουδών από το 6ο εξάμηνο έως την ολοκλήρωσή του. Στην αρχή του 6ου εξαμήνου, οι φοιτητές επιλέγουν την κύρια (major) και δευτερεύουσα (minor) κατεύθυνση στις οποίες ειδικεύονται, αποκτώντας με αυτό τον τρόπο μία εις βάθος γνώση και εμπειρία.

Οι φοιτητές επιλέγουν Κατεύθυνση στις αρχές του 6ου εξαμήνου σπουδών.

Κατευθύνσεις μαθημάτων

A. «Στρατηγική Διοίκηση, Καινοτομία, Θεσμοί, και Επιχειρηματικότητα»(KA)

B. «Επιχειρηματική Ευφυΐα και Ανάλυση Δεδομένων» (KB)

Γ. «Οικονομικά και Λήψη Αποφάσεων» (ΚΓ)

Κάθε κατεύθυνση περιλαμβάνει έξι (6) μαθήματα (υποχρεωτικά κατεύθυνσης). Ο φοιτητής εξετάζεται σε έξι (6) μαθήματα της κύριας κατεύθυνσης συν τρία (3) μαθήματα της δευτερεύουσας κατεύθυνσης συν οποιαδήποτε τρία (3) μαθήματα της επιλογής του από τα μαθήματα του ΔΕΤ.

Στο πλαίσιο αυτό, και υπό την επίβλεψη του Καθηγητή-Συμβούλου, οι φοιτητές επιλέγουν τα μαθήματα τα οποία καλύπτουν και εξυπηρετούν τους ακαδημαϊκούς και επαγγελματικούς τους στόχους. Η εξειδικευμένη γνώση των εξαμήνων έξι-επτά-οκτώ στηρίζεται στο επιστημονικό υπόβαθρο των πέντε πρώτων εξαμήνων.

Το Πρόγραμμα Σπουδών του Τμήματος Διοικητικής Επιστήμης και Τεχνολογίας αναπτύσσεται σε οκτώ (8) εξάμηνα σπουδών και συγκροτείται από τέσσερις ζώνες μαθημάτων.

Η **πρώτη ζώνη** περιλαμβάνει τα **Υποχρεωτικά Μαθήματα** τα οποία αντιστοιχούν συνολικά σε εκατόν τρεις (103) πιστωτικές μονάδες ECTS [στο τρέχον πρόγραμμα αντιστοιχούν σε δεκαοκτώ (18) μαθήματα].

Η **δεύτερη ζώνη** περιλαμβάνει **τρεις Κατευθύνσεις**, οι οποίες περιλαμβάνουν **υποχρεωτικά μαθήματα κατεύθυνσης και μαθήματα επιλογής Δευτερεύουσας κατεύθυνσης**, που αντιστοιχούν σε πενήντα τέσσερις (54) πιστωτικές μονάδες ECTS [στο τρέχον πρόγραμμα αντιστοιχούν σε εννέα (9) μαθήματα].

Η **τρίτη ζώνη** περιλαμβάνει τα **Υποχρεωτικά Μαθήματα Επιλογής**, που αντιστοιχούν σε εξήντα πέντε (65) πιστωτικές μονάδες ECTS [στο τρέχον πρόγραμμα αντιστοιχούν σε δώδεκα (12) μαθήματα].

Η **τέταρτη ζώνη** περιλαμβάνει τα **Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής**, που αντιστοιχούν σε δεκαοκτώ (18) πιστωτικές μονάδες ECTS [στο τρέχον πρόγραμμα αντιστοιχούν σε τρία (3) μαθήματα]

Τα **Βασικά Υποχρεωτικά Μαθήματα** και τα **υποχρεωτικά κατ'επιλογήν μαθήματα** είναι τα μαθήματα τα οποία υποχρεούνται να παρακολουθήσουν και στα οποία υποχρεούνται να εξεταστούν όλοι οι φοιτητές του Τμήματος. Σε περίπτωση αποτυχίας στις εξετάσεις ο φοιτητής δεν μπορεί να τα αντικαταστήσει με κάποιο άλλο.

Τα Μαθήματα Ελεύθερης Επιλογής δίνουν στον φοιτητή τη δυνατότητα να παρακολουθήσει αντικείμενα τα οποία ανταποκρίνονται στα προσωπικά του ενδιαφέροντα και δεν εντάσσονται στις δύο προηγούμενες κατηγορίες μαθημάτων. Σε περίπτωση αποτυχίας στις εξετάσεις σε ένα μάθημα ελεύθερης επιλογής, ο φοιτητής μπορεί να το παρακολουθήσει ξανά σε επόμενο εξάμηνο ή να το αντικαταστήσει με ένα άλλο μάθημα.

Εκτός των παραπάνω τεσσάρων ζωνών μαθημάτων, στο Πρόγραμμα Σπουδών περιλαμβάνονται επίσης και οι εξής εκπαιδευτικές δραστηριότητες:

- **Πρακτική Άσκηση (ΠΑ)**, στο 6^ο εξάμηνο σπουδών, που αντιστοιχεί σε έξι (6) πιστωτικές μονάδες ECTS. .

- Το Τμήμα προσφέρει στους φοιτητές τη δυνατότητα να εκπονήσουν **Διπλωματική Εργασία**, η οποία πραγματοποιείται στο τελευταίο εξάμηνο σπουδών (8ο) και αντιστοιχεί σε δώδεκα (12) πιστωτικές μονάδες ECTS συνολικά. Η Διπλωματική Εργασία είναι **προαιρετική** για τους φοιτητές. Ο/Η φοιτητής/τρια έχει τη δυνατότητα να δηλώσει ως μάθημα επιλογής την πτυχιακή εργασία

εφόσον (α) βρίσκεται στο όγδοο εξάμηνο φοίτησης ή μεγαλύτερο, (β) έχει εξεταστεί με επιτυχία σε όλα τα υποχρεωτικά μαθήματα (πλην του 8ου εξαμήνου) και έχει λιγότερο από επτά μαθήματα για τη λήψη πτυχίου (συμπεριλαμβάνονται και τα μαθήματα του όγδοου εξαμήνου).

Το σύνολο των υποχρεώσεων των φοιτητών για τη λήψη του πτυχίου αντιστοιχεί σε διακόσιες σαράντα (240) πιστωτικές μονάδες ECTS, σύμφωνα με τις προϋποθέσεις που ισχύουν για όλα τα ευρωπαϊκά προγράμματα πρώτου κύκλου σπουδών διάρκειας τεσσάρων ετών.

Κανονισμός Προπτυχιακών Σπουδών

1. Απαραίτητες προϋποθέσεις για τη λήψη του πτυχίου είναι οι εξής:

- Συγκέντρωση **103 ECTS** (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών αντιστοιχούν σε 18 μαθήματα) από τα υποχρεωτικά μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών.
- Συγκέντρωση **54 ECTS** (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών αντιστοιχούν σε 9 μαθήματα) από τα υποχρεωτικά μαθήματα κατεύθυνσης και επιλογής δευτερεύουσας κατεύθυνσης.
- Συγκέντρωση **65 ECTS** από υποχρεωτικά μαθήματα επιλογής, (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών αντιστοιχούν σε 12 μαθήματα).
- Συγκέντρωση **18 ECTS** από μαθήματα ελεύθερης επιλογής, (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών αντιστοιχούν σε 3 μαθήματα).
- Εναλλακτικά **6 ECTS** από τη συμμετοχή του σε πρόγραμμα πρακτικής άσκησης (ΠΑ).
- Εναλλακτικά **12 ECTS** από την επιλογή εκπόνησης Πτυχιακής εργασίας αντί εξέτασης σε 2 μαθήματα επιλογής.

2. Η συνδρομή του συνόλου των ανωτέρω προϋποθέσεων αντιστοιχεί στη συγκέντρωση συνολικά **240 ευρωπαϊκών πιστωτικών μονάδων (ECTS)**, πράγμα το οποίο αποτελεί επίσης προϋπόθεση για τη λήψη του πτυχίου. Για τον υπολογισμό όμως του βαθμού πτυχίου λαμβάνονται υπόψη μόνο οι ελληνικές διδακτικές μονάδες, σύμφωνα με τις διατάξεις της παρ. 5 του άρθρου 14 του Ν. 3374/2005.

3. Στην αρχή κάθε εξαμήνου, δηλαδή δύο φορές τον χρόνο, αμέσως μετά την έναρξη των μαθημάτων, γίνονται από όλους ανεξαιρέτως τους φοιτητές οι **δηλώσεις των μαθημάτων** που θα παρακολουθήσουν στο συγκεκριμένο εξάμηνο. Οι φοιτητές έχουν δικαίωμα συμμετοχής στην εξέταση μόνο των μαθημάτων που έχουν συμπεριλάβει στη δήλωσή τους. Οι δηλώσεις μαθημάτων γίνονται ηλεκτρονικά στο πληροφοριακό σύστημα της Γραμματείας. Για την καλύτερη καθοδήγησή τους στις επιλογές των μαθημάτων, οι φοιτητές οφείλουν να συμβουλευούνται τον Σύμβουλο Καθηγητή τους.

Σε περίπτωση μη υποβολής της δήλωσης εμπρόθεσμα, οι φοιτητές μπορούν να συμπληρώσουν έντυπη δήλωση στη Γραμματεία, με τον όρο ότι τα μαθήματα αυτά θα τα εξεταστούν στην επαναληπτική εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου.

Εάν ο φοιτητής θέλει να βελτιώσει τη βαθμολογία που έχει λάβει σε κάποιο μάθημα, καταθέτει στη Γραμματεία αίτηση βελτίωσης βαθμολογίας, αποποιούμενος την προηγούμενη βαθμολογία, ταυτόχρονα με τις δηλώσεις μαθημάτων, αρκεί να μην ξεπερνά τον προβλεπόμενο αριθμό μαθημάτων που ορίζεται από τον Κανονισμό Σπουδών για κάθε εξάμηνο.

4. Στην αρχή του 6^{ου} εξαμήνου, ταυτόχρονα με τις δηλώσεις μαθημάτων, ο φοιτητής δηλώνει και την Κατεύθυνση που θα παρακολουθήσει.

5. Ο συνολικός αριθμός μαθημάτων που θα δηλώσει ένας φοιτητής στην αρχή ενός εξαμήνου δεν μπορεί να υπερβαίνει τα 30 ECTS.

6. Σύμφωνα με το εδ. α, της παρ. 11 του άρθρου 33 του Ν. 4009/2011 η περίοδος κανονικής φοίτησης ισούται με τον ελάχιστο αριθμό των αναγκαιών για την απονομή του τίτλου σπουδών εξαμήνων, σύμφωνα με το ενδεικτικό πρόγραμμα του Τμήματος, προσαυξημένο κατά τέσσερα (4) εξάμηνα. Πέραν αυτών, οι φοιτητές μπορούν να εγγραφούν σε εξάμηνα, μόνον εφόσον πληρούν τους όρους συνέχισης της φοίτησης που καθορίζονται στον Οργανισμό του Ιδρύματος.

Επίσης, δίνεται η δυνατότητα σε φοιτητές που αποδεδειγμένα εργάζονται τουλάχιστον 20 ώρες την εβδομάδα να εγγράφονται ως φοιτητές μερικής φοίτησης, ύστερα από αίτησή τους στην Κοσμητεία της Σχολής. Σε αυτή την περίπτωση, η περίοδος κανονικής φοίτησης ισούται με τον διπλάσιο χρόνο του ελάχιστου αριθμού των αναγκαιών για την απονομή του τίτλου σπουδών εξαμήνων, σύμφωνα με το ενδεικτικό πρόγραμμα του Τμήματος.

7. Η παρακολούθηση των φροντιστηρίων και των εργαστηρίων ενός μαθήματος είναι υποχρεωτική για τους φοιτητές, εκτός εάν οριστεί διαφορετικά από τον αντίστοιχο διδάσκοντα. Οι λεπτομέρειες καθορίζονται κατά περίπτωση από τους αντίστοιχους διδάσκοντες.

8. Ένα μάθημα επιλογής δεν διδάσκεται εάν επιλεγεί από λιγότερους των δέκα (10) φοιτητών. Η απαίτηση αυτή δεν ισχύει για τα υποχρεωτικά κατ'επιλογήν μαθήματα.

9. Η βαθμολογία σε κάθε μάθημα δίνεται σε ακέραιους αριθμούς από το 0 έως και το 10 χωρίς την προσθήκη δεκαδικών. Επιτυχής θεωρείται η βαθμολογία εφόσον είναι ίση προς 5 ή μεγαλύτερη.

10. Πρακτικές Ασκήσεις

Η εκπαιδευτική δραστηριότητα «Πρακτική Άσκηση» (ΠΑ) δεν είναι υποχρεωτική για τους φοιτητές. Δίνεται η δυνατότητα στους φοιτητές να επιλέξουν είτε ένα Σχέδιο Έρευνας είτε να κάνουν Πρακτική Άσκηση σε κάποιον δημόσιο ή ιδιωτικό φορέα.

Πρακτική Άσκηση: Στο πλαίσιο της ΠΑ οι φοιτητές που βρίσκονται στο 6^ο ή μεγαλύτερο εξάμηνο των σπουδών τους καλούνται να εργαστούν σε δημόσιους ή ιδιωτικούς φορείς για δύο μήνες. Η διαχείριση της ΠΑ γίνεται μέσω του πληροφοριακού συστήματος ΑΤΛΑΣ του Υπουργείου Παιδείας και του πληροφοριακού συστήματος της ΠΑ του Πανεπιστημίου Πελοποννήσου.

- Οι φορείς που ενδιαφέρονται να απασχολήσουν φοιτητές αναρτούν στο ΑΤΛΑΣ τη θέση που προσφέρουν.
- Στη συνέχεια, οι φοιτητές μέσω του πληροφοριακού συστήματος του Ιδρύματος εκδηλώνουν το ενδιαφέρον τους για τις προσφερόμενες θέσεις εργασίας και καταθέτουν εμπρόθεσμα τα δικαιολογητικά που θα τους ζητηθούν.
- Προϋπόθεση για συμμετοχή στο πρόγραμμα ΠΑ αποτελεί η επιτυχής εξέταση στο 50% τουλάχιστον των υποχρεωτικών μαθημάτων. Εάν οι θέσεις της ΠΑ δεν καλύπτουν όλους τους φοιτητές του Τμήματος και σε περίπτωση ισοβαθμίας, επιλέγεται ο φοιτητής με τον μεγαλύτερο μέσο όρο επίδοσης στα μαθήματα της Κατεύθυνσης, που έχει επιλέξει (στο 50 % των μαθημάτων Κατεύθυνσης). Για την τοποθέτηση του φοιτητή σε κατάλληλο φορέα, συνεκτιμάται το βιογραφικό του σημείωμα, η δήλωσή του και το ενδιαφέρον του φοιτητή για το συγκεκριμένο φορέα, καθώς και η επίδοσή του σε μαθήματα που φαίνεται να έχουν μεγαλύτερη συνάφεια με το αντικείμενο του φορέα.
- Μοριοδότηση (εφόσον ικανοποιείται το κριτήριο του 50% των υποχρεωτικών μαθημάτων και οι προσφερόμενες θέσεις είναι λιγότερες από τους ενδιαφερόμενους φοιτητές)
50% το αποτέλεσμα υπολογισμού των μονάδων που συγκεντρώνει με βάση τα ακόλουθα κριτήρια:
 1. Αριθμός επιτυχώς ολοκληρωμένων μαθημάτων (1 μάθημα = 1 μονάδα)
 2. Μέσος όρος βαθμολογίας (μονάδες = μέσος όρος * 10)
 3. Γλωσσομάθεια (5 μονάδες + 2 μόρια για επίπεδο αντίστοιχο του Proficiency)

4. Γνώσεις και δεξιότητες χρήσης Η/Υ (2 μόρια)
 5. Προηγούμενη εργασιακή εμπειρία (έως 5 μόρια)
 6. Συμμετοχή σε προγράμματα Erasmus, άλλα σεμινάρια, συνέδρια κλπ. (έως 5 μόρια).
20% η συνάφεια του αντικειμένου του φορέα με τα μαθήματα Κατεύθυνσης/ελεύθερης επιλογής του φοιτητή
15% το βιογραφικό σημείωμα και δήλωση ενδιαφέροντος
15% συνέντευξη
- Η επιλογή των φορέων γίνεται από τους ίδιους τους φοιτητές και εγκρίνεται από την 3μελή Επιτροπή ΠΑ μετά από μελέτη του φακέλου του φοιτητή και συνέντευξη μαζί του. Η Επιτροπή ΠΑ, σε συνεργασία με τον σύμβουλο καθηγητή του φοιτητή, ορίζει τον επιβλέποντα καθηγητή του φοιτητή.
 - Ο φορέας μπορεί να καλέσει τον φοιτητή σε συνέντευξη και να θέσει κριτήρια επιλογής του φοιτητή που θα απασχολήσει. Τέλος, οι φορείς επιλέγουν μεταξύ των αιτούντων αυτούς που θα απασχολήσουν.

Ο τρόπος λειτουργίας της Πρακτικής Άσκησης ρυθμίζεται από τον Κανονισμό Πρακτικής Άσκησης, ενώ η διαχείριση της Πρακτικής Άσκησης γίνεται μέσα από την ιστοσελίδα <https://praktiki.uop.gr/>.

11. Πτυχιακές Εργασίες

α) Οι Πτυχιακές Εργασίες είναι προαιρετικές για τους φοιτητές, διαρκούν ένα εξάμηνο σπουδών και πραγματοποιούνται στο 8ο εξάμηνο.

β) Στην αρχή κάθε ακαδημαϊκού έτους οι φοιτητές που επιθυμούν και που δικαιούνται να εκπονήσουν Πτυχιακή Εργασία υποβάλλουν σχετική δήλωση στη Γραμματεία του Τμήματος μέσα στην προθεσμία που ορίζεται από τη Συνέλευση. Κάθε φοιτητής δηλώνει με σειρά προτίμησης δύο (2) αντικείμενα Πτυχιακών Εργασιών.

γ) Τα μέλη ΔΕΠ του Τμήματος προτείνουν ερευνητικές περιοχές, στις οποίες θα κινηθούν οι πτυχιακές εργασίες που προτίθενται να επιβλέψουν κατά το τρέχον ακαδημαϊκό έτος, οι οποίες και εγκρίνονται από τη Συνέλευση. Στη συνέχεια, οι φοιτητές έρχονται σε επαφή με το μέλος ΔΕΠ και από κοινού διατυπώνουν το θέμα της πτυχιακής εργασίας, που πρόκειται να αναλάβει ο φοιτητής.

δ) Για την ολοκλήρωση μίας πτυχιακής Εργασίας το επιβλέπον μέλος ΔΕΠ υποβάλλει στη Γραμματεία το σχετικό βαθμολόγιο μαζί με την τελική εργασία του φοιτητή, προκειμένου να κατατεθούν τελικώς οι εργασίες στη Βιβλιοθήκη του Τμήματος. Η καταχώριση της βαθμολογίας δεν είναι δυνατή χωρίς την υποβολή της αντίστοιχης τελικής εργασίας.

ε) Επιδιώκεται η διασύνδεση της πτυχιακής εργασίας με την πρακτική άσκηση κατά το τελευταίο εξάμηνο φοίτησης, έτσι ώστε οι φοιτητές να έχουν την ευκαιρία της σύνδεσης θεωρίας και πράξης.

12. Εξετάσεις

Οι εξετάσεις διενεργούνται στο τέλος κάθε εξαμήνου (Ιανουάριο - Φεβρουάριο και Ιούνιο), καθώς και τον Σεπτέμβριο, οπότε διεξάγονται οι επαναληπτικές εξετάσεις του προηγούμενου έτους. Κατά τις εξεταστικές περιόδους στο τέλος του χειμερινού και του εαρινού εξαμήνου, εξετάζονται τα μαθήματα που διδάχθηκαν κατά τη διάρκεια των αντίστοιχων εξαμήνων.

Κατά την εξεταστική περίοδο του Σεπτεμβρίου, εξετάζονται όλα τα μαθήματα, ανεξάρτητα από το εξάμηνο στο οποίο έχουν διδαχθεί.

Σε περίπτωση αποτυχίας ή μη συμμετοχής στις εξεταστικές περιόδους του Ιανουαρίου - Φεβρουαρίου και του Ιουνίου, οι φοιτητές μπορούν να εξετασθούν πάλι το Σεπτέμβριο. Εάν αποτύχουν και τότε, υποχρεούνται να επαναλάβουν το μάθημα την επόμενη φορά που θα διδαχθεί.

Όσοι απέτυχαν στις εξετάσεις των μαθημάτων ελεύθερης επιλογής, έχουν το δικαίωμα ή να επαναλάβουν το μάθημα ή να το αντικαταστήσουν με άλλο μάθημα επιλογής που προσφέρεται στο ίδιο εξάμηνο.

Επίσης, πραγματοποιούνται εμβόλιμες εξεταστικές για τους επί πτυχίω φοιτητές (όσοι έχουν ολοκληρώσει την ελάχιστη προβλεπόμενη φοίτηση) στο τέλος του χειμερινού και του εαρινού εξαμήνου.

13. Υπολογισμός Βαθμού Πτυχίου

α) Ο βαθμός του πτυχίου υπολογίζεται με πρόσθεση όλων των γινομένων που προκύπτουν από τον πολλαπλασιασμό του βαθμού κάθε μαθήματος και κάθε άλλης βαθμολογούμενης εκπαιδευτικής δραστηριότητας (Πρακτικών Ασκήσεων, Πτυχιακής Εργασίας) επί ένα συντελεστή βαρύτητας, ο οποίος ορίζεται με βάση τον αριθμό των ελληνικών διδακτικών μονάδων που αντιστοιχούν στο καθένα από αυτά και διαίρεση εν συνεχεία του αθροίσματος των γινομένων αυτών δια του αθροίσματος των συντελεστών βαρύτητας που αντιστοιχούν στο σύνολο των εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων που απαιτούνται για τη λήψη του πτυχίου.

β) Για τον υπολογισμό του βαθμού του πτυχίου λαμβάνεται υπόψη η βαθμολογία στον ελάχιστο αριθμό μαθημάτων και λοιπών βαθμολογούμενων εκπαιδευτικών δραστηριοτήτων που απαιτούνται για τη λήψη του πτυχίου. Εάν ο φοιτητής έχει επιτύχει σε μεγαλύτερο αριθμό μαθημάτων επιλογής, για τον υπολογισμό του βαθμού του πτυχίου αφαιρούνται τα επιπλέον μαθήματα επιλογής με τη χαμηλότερη βαθμολογία.

γ) Ο βαθμός πτυχίου δίνεται με ακρίβεια δεκάτου και κυμαίνεται από 5,0 μέχρι και 10,0. Το πτυχίο αναγράφει τους εξής χαρακτηρισμούς ανάλογα με το βαθμό:

- Από 5,0 έως και 6,4: Καλώς
- Από 6,5 έως και 8,4: Λίαν καλώς
- Από 8,5 έως και 10,0: Άριστα