**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΣΧΟΛΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ,**

**ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ**

**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ - ΕΑΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2020-2021**

**Α ΕΤΟΣ Β ΕΤΟΣ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **ΔΕΥΤΕΡΑ** | **ΤΡΙΤΗ** | **ΤΕΤΑΡΤΗ** | **ΠΕΜΠΤΗ** | **ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ** |
| **9:00-12:00** | **ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΣΤΗΜΗ ΙΙ: Ευαγγελόπουλος Παναγιώτης** | **ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΣΤΗΜΗ ΙΙ: Ευαγγελόπουλος Παναγιώτης** | **ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΗΜΗ ΙΙ: Κριεμάδης Αθανάσιος** | **ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ Ι: Δερμάτης Ζαχαρίας** | **ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ: Δερμάτης Ζαχαρίας** |
| **12:00-15:00** |  |  | **ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΝΘΡΩΠΙΝΟΥ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ: Κριεμάδης Αθανάσιος** | **ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ: Κροκιδά Στυλιανή** |  |
| **15:00-18:00** | **\*Ευρωπαϊκή Επιχειρηματικότητα και Ευρωπαϊκές Επιχειρήσεις (Jean Monnet Module) Ε: Λιαργκόβας Παναγιώτης** |  |  | **Ποσοτικές Μέθοδοι στην Οικονομία και Διοίκηση Ι: Αναστασίου Αθανάσιος** |  |
| **18:00-21:00** |  | **ΛΟΓΙΣΤΙΚΗ ΙΙ: Κομνηνός Δημήτριος** | **Μαθηματικός Προγραμματισμός: Μπερδούσης Ιωάννης** | **Μαθηματικά ΙI: Αναστασίου Αθανάσιος** | **Δομές Δεδομένων: Ζαρακοβίτης Δημήτριος** |

**\*Το μάθημα «Ευρωπαϊκή Επιχειρηματικότητα και Ευρωπαϊκές Επιχειρήσεις» είναι μάθημα επιλογής, το οποίο προσφέρεται και διδάσκεται στα πλαίσια του Προγράμματος Jean Monnet Moduleκαι μπορούν να το επιλέξουν φοιτητές και Β’ εξαμήνου και Δ’ εξαμήνου, και το οποίο μάθημα θα προσμετρηθεί, για όσους το επιλέξουν, ως μάθημα Επιλογής προκειμένου για τη λήψη του πτυχίου τους.**

**\*\* Τα μαθήματα θα διεξαχθούν μέσω τηλε-εκπαίδευσης με ημερομηνία έναρξης 01/03/2021**