**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

**ΣΧΟΛΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ**

**ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ & ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ**

**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ - ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2022-2023**

**Α ΕΤΟΣ - Β ΕΤΟΣ - Γ ΕΤΟΣ (Υ) - Γ ΕΤΟΣ (ΚΑ) - Δ ΕΤΟΣ (Υ) - Δ ΕΤΟΣ (ΚΑ) - Δ ΕΤΟΣ (ΚΒ) - Δ ΕΤΟΣ (ΚΓ) - Δ ΕΤΟΣ (Ε)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΩΡΕΣ** | **ΔΕΥΤΕΡΑ** | **ΤΡΙΤΗ** | **ΤΕΤΑΡΤΗ** | **ΠΕΜΠΤΗ** | **ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ** |
| **9:00-12:00** | **Χρηστικότητα και Επικοινωνία Ανθρώπου-Υπολογιστή (ΚΒ) ΣΠΗΛΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ****ΑΙΘ. Β1**  |  | **Εισαγωγή στη Διοικητική Επιστήμη Ι** **ΚΡΙΕΜΑΔΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ****ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ****Ηγεσία (ΚΑ)** **ΚΑΡΙΟΦΥΛΛΑΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ****ΑΙΘ. Α2**  | **Εισαγωγή στην Πληροφορική ΔΕΡΜΑΤΗΣ ΖΑΧΑΡΙΑΣ****ΑΙΘ. Β1**  | **Μεθοδολογία ‘Έρευνας στη Διοίκηση και Οικονομία ΔΕΡΜΑΤΗΣ ΖΑΧΑΡΙΑΣ****ΑΙΘ. Α1**  |
| **12:00-15:00** | **Οικονομική Ανάλυση των Θεσμών** **ΕΥΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ** **ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ****Ανάλυση και Σχεδιασμός Πληροφοριακών Συστημάτων Ι (ΚΒ) ΣΠΗΛΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ****ΑΙΘ. Β1**  |  | **Εισαγωγή στο Μάρκετινγκ ΚΑΡΙΟΦΥΛΛΑΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ****ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ****Στρατηγική Διοίκηση (Υ) ΚΡΙΕΜΑΔΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ****ΑΙΘ. Α3**  | **Λήψη Επιχειρηματικών Αποφάσεων****ΑΠΟΣΤΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ****ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ** | **Μαθηματικά Ι****ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ****ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ****Ευρωπαϊκή Βιώσιμη Ανάπτυξη και Επιχειρηματικότητα ΑΠΟΣΤΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ****ΑΙΘ. Β2** |
| **15:00-18:00** | **Οργανωσιακή Συμπεριφορά** **ΚΟΥΤΣΟΜΠΙΝΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ****ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ****Δημόσια Οικονομική (ΚΓ) ΕΥΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ****ΑΙΘ. Β1**  |  | **Διεθνές Μάρκετινγκ (ΚΑ) ΚΡΙΕΜΑΔΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ****ΑΙΘ. Α1**  | **Θεωρίες Μάθησης και Παιδαγωγική (Ε) ΚΑΚΟΥΡΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ****ΑΙΘ. Α3**  | **Εισαγωγή στην Οικονομική Επιστήμη Ι** **ΛΙΑΡΓΚΟΒΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ** **ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ****Ποσοτικές Μέθοδοι στην****Οικονομία και Διοίκηση ΙΙ****ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ** **ΑΙΘ. Β1**  |
| **18:00-21:00** | **Διεθνή Οικονομικά (ΚΓ) ΚΟΥΤΣΟΜΠΙΝΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ****ΑΙΘ. Α2** | **Λογιστική Ι****ΚΟΜΝΗΝΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ****ΑΜΦΙΘΕΑΤΡΟ** |  | **Αρχές Καινοτομίας στη Δημόσια Διοίκηση και Εκπαίδευση** **ΚΑΚΟΥΡΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ****ΑΙΘ. Α3** |  |

**Ως ημερομηνία έναρξης των μαθημάτων ορίζεται η 3η Οκτωβρίου 2022.**

***Οι φοιτητές του Δ΄έτους (7ο εξάμηνο) οφείλουν να δηλώσουν:***

***1 μάθημα Υποχρεωτικό***

***2 μαθήματα της ΚΑ ή ΚΒ ή ΚΓ***

***1 μάθημα Επιλογής***

***1 μάθημα Επιλογής από τις κατευθύνσεις που δεν έχουν δηλώσει***

***π.χ. αν έχουν δηλώσει 2 μαθήματα της ΚΑ, θα πρέπει να δηλώσουν και 1 μάθημα από την ΚΒ ή από την ΚΓ.***

***Το σύνολο των μελών της ακαδημαϊκής κοινότητας (μέλη ΔΕΠ, φοιτητές, διοικητικό προσωπικό κλπ), καθώς και όσοι εισέρχονται στους χώρους των ΑΕΙ, οφείλουν να είναι κάτοχοι είτε πιστοποιητικού εμβολιασμού, είτε πιστοποιητικού νόσησης, είτε βεβαίωσης αρνητικού αποτελέσματος εργαστηριακών ελέγχων, σύμφωνα με τα όσα ορίζονται στην εκάστοτε ΚΥΑ που εκδίδεται και αφορά στα έκτακτα μέτρα προστασίας της δημόσιας υγείας από τον κίνδυνο περαιτέρω διασποράς του κορωνοϊού.***