**A black circle with a drawing of a horse and a chariot

Description automatically generated**

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ**

**ΣΧΟΛΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ**

**ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ**

**2η ΕΚΔΟΣΗ-ΠΡΟΣΩΡΙΝΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ**

**ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2023-2024**

**ΕΝΑΡΞΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ: ΔΕΥΤΕΡΑ 9.10.2023**

**Α ΕΤΟΣ - Β ΕΤΟΣ - Γ ΕΤΟΣ (Υ) - Γ ΕΤΟΣ (ΚΑ) - Δ ΕΤΟΣ (Υ) - Δ ΕΤΟΣ (ΚΑ) - Δ ΕΤΟΣ (ΚΒ) - Δ ΕΤΟΣ (ΚΓ) - Δ ΕΤΟΣ (Ε)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΩΡΕΣ** | **ΔΕΥΤΕΡΑ** | **ΤΡΙΤΗ** | **ΤΕΤΑΡΤΗ** | **ΠΕΜΠΤΗ** | **ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ** |
| **9:00-12:00** | **(DET704) Χρηστικότητα και Επικοινωνία Ανθρώπου-Υπολογιστή (ΚΒ) ΣΠΗΛΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**  **ΑΙΘ. Γ1** |  | **(DET101) Εισαγωγή στη Διοικητική Επιστήμη Ι**  **ΚΡΙΕΜΑΔΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**  **ΑΙΘ. Β1**  **(DET702) Ηγεσία (ΚΑ)**  **ΚΑΡΙΟΦΥΛΛΑΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ**  **Αιθ. Α2** | **(DET104) Εισαγωγή στην Πληροφορική**  **ΔΕΡΜΑΤΗΣ ΖΑΧΑΡΙΑΣ**  **ΑΙΘ. Γ1** | **(DET103) Εισαγωγή στην Οικονομική Επιστήμη Ι**  **ΛΙΑΡΓΚΟΒΑΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ**  **Αιθ. Γ1**  **(DET501) Μεθοδολογία ‘Έρευνας στη Διοίκηση και Οικονομία**  **ΔΕΡΜΑΤΗΣ ΖΑΧΑΡΙΑΣ**  **Αιθ. Α3** |
| **12:00-15:00** | **(DET705) Ανάλυση και Σχεδιασμός Πληροφοριακών Συστημάτων Ι (ΚΒ) ΣΠΗΛΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**  **Αιθ. Γ1** |  | **(DET102) Εισαγωγή στο Μάρκετινγκ**  **ΚΑΡΙΟΦΥΛΛΑΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ**  **Αιθ. Β1**  **(DET701) Στρατηγική Διοίκηση (Υ) ΚΡΙΕΜΑΔΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**  **Αιθ. Α3** | **(DET303) Λήψη Επιχειρηματικών Αποφάσεων**  **ΑΠΟΣΤΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**  **ΑΙΘ. Γ1**  **(DET707) Διεθνή Οικονομικά (ΚΓ) ΚΟΥΤΣΟΜΠΙΝΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**  **Αιθ. Α1** | **(DET105) Μαθηματικά Ι**  **ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**  **Αμφιθέατρο**  **(DET502) Ευρωπαϊκή Βιώσιμη Ανάπτυξη και Επιχειρηματικότητα ΑΠΟΣΤΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ**  **Αιθ. Β1** |
| **15:00-18:00** | **(DET505) Οικονομική Ανάλυση των Θεσμών**  **ΕΥΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ**  **Αιθ. Β1** |  | **(DET703) Διεθνές Μάρκετινγκ (ΚΑ)**  **ΜΕΛΗ ΔΕΠ-ΕΔΙΠ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΔΕΤ**  **Αιθ. Α3** | **(DET301) Οργανωσιακή Συμπεριφορά**  **ΚΟΥΤΣΟΜΠΙΝΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**  **ΑΙΘ. Γ1**  **(DET713) Θεωρίες Μάθησης και Παιδαγωγική (Ε) ΚΑΚΟΥΡΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ**  **Αιθ. Α1** | **(DET302) Ποσοτικές Μέθοδοι στην**  **Οικονομία και Διοίκηση ΙΙ**  **ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΥ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ**  **Αμφιθέατρο** |
| **18:00-21:00** | **(DET706) Δημόσια Οικονομική (ΚΓ) ΕΥΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ**  **Αιθ. Β1** |  |  | **(DET503) Αρχές Καινοτομίας στη Δημόσια Διοίκηση και Εκπαίδευση**  **ΚΑΚΟΥΡΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ**  **ΑΙΘ. Γ1** |  |

***Οι φοιτητές του Δ΄ έτους (7ο εξάμηνο) οφείλουν να δηλώσουν:***

***1 μάθημα Υποχρεωτικό***

***2 μαθήματα της ΚΑ ή ΚΒ ή ΚΓ***

***1 μάθημα Επιλογής***

***1 μάθημα Επιλογής από τις κατευθύνσεις που δεν έχουν δηλώσει π.χ. αν έχουν δηλώσει 2 μαθήματα της ΚΑ, θα πρέπει να δηλώσουν και 1 μάθημα ως μάθημα επιλογής από την ΚΒ ή την ΚΓ.***